## **FUSED-SALT TYPE FUEL CELL**

Patent number: JP63289770 Publication date: 1988-11-28

Inventor: URUSHIBATA HIROAKI

Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

\"T.

**Classification:** 

- international: H01M8/02; H01M8/24; H01M8/02; H01M8/24; (IPC1-7):

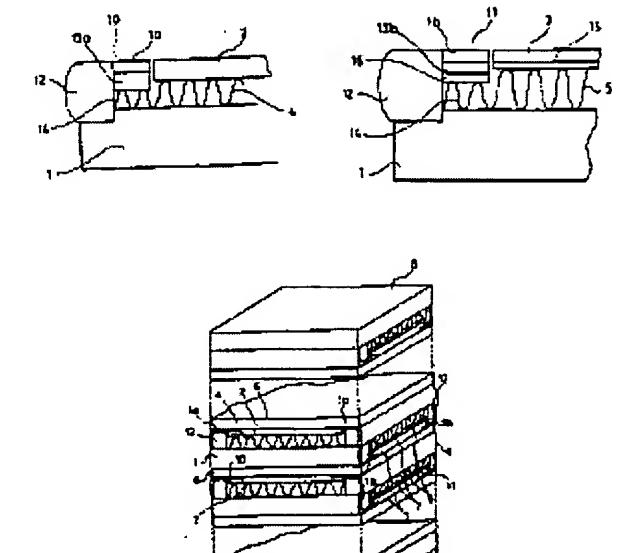
H01M8/02

- european: H01M8/02D; H01M8/24B2M Application number: JP19870121319 19870520 Priority number(s): JP19870121319 19870520

Report a data error here

#### Abstract of **JP63289770**

PURPOSE:To deform a wet sheet section independently and to improve the contact between an electrolyte and an electrode by providing an end member which has the same or a larger creep quantity than that of a fuel electrode or an oxidant electrode between a separator board and a folding part which constitutes the wet sheet which is formed by folding the separator board of a fuel type cell. CONSTITUTION: An end member 13a which has the same or a larger creep quantity than that of a fuel electrode or an oxidant electrode is provided between a separator 1 and a folding part 1a which is formed by folding an end part of the separator board 1 of a fusedsalt fuel type fuel cell. The end member 13a which is obtained out of the same material as that of the fuel electrode. A supporting member 14 which is pressed thinner than a fuel side passage board 4 by the thickness of a folding part 1a of a wet seal 10 upgrades the elastic force of the wet seal section 10. A collector board 16, apart from the fuel, is inserted onto the fuel side; an interposition 16 cut out of the collector board 15 is inserted between the folding part 1b and the separator 1; the end member 13b is formed by cutting out of the oxidant electrode 3.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-289770

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

③公開 昭和63年(1988)11月28日

H 01 M 8/02

S - 7623 - 5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

**砂発明の名称** 溶融塩型燃料電池

②特 頤 昭62-121319

**愛出** 願 昭62(1987)5月20日

②発 明 者 漆 畑

広 明

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社

中央研究所内

②出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

②代理人 弁理士 督我 道照 外3名

明 細 種

1. 発明の名称

容幽塩型燃料電池

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 出解質層を介在して対向する燃料電極と酸 化剤電極を有する単電池、及び燃料電極に対向し て設ける燃料ガス流路と酸化剂電極に対向して設 ける酸化剤ガス流路とを分離し、電池の内外を分 離シールするウェットシール部を有するセパレー タ板を交互に損層する積層体、並びに燃料ガス流 路と蝦化剤ガス旅路にそれぞれ燃料ガスと酸化剤 ガスを供給するマニホールドを備えた쯈触塩型燃 料催他において、上記ウエツトシール部は上記セ パレータ板を構成する金属板の燃料ガス旅路に平 行な対向する二辺を燃料電極側に、酸化剤ガス流 路に平行な対向する二辺を酸化剤電極側にそれぞ れ折り返して形成してなる折り返し部により構成 し、この折り返し部と上記セパレータ板との間に 上記燃料電極または酸化剤電極と実質的に同一も しくは大きめのクリーブ量を有する端部材を介装

してなる溶融塩型燃料電池。

- (2) 端部材は材質が電極と同じでかつ厚さ、気孔度、電解質量も電極と等しいものであることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の溶融塩型燃料電池。
- (3) ウェットシール部を構成する材料の弾性が、 電極部を構成する材料の弾性より大きいことを特 数とする特許請求の範囲第1項または第2項記載 の番融塩型燃料電池。
- (4) 端部材のクリーブ量が、電極より大きめであることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の溶融塩型燃料電池。
- 3. 発明の詳細な説明

【 随葉上の利用分野 】

この発明は溶融塩型燃料車池の構造に関するものである。

〔従来の技術〕

第3図は先行技術になる特盤昭 61-31306号明細事及び図面に開示された啓触炭酸塩型燃料電池を示す斜視図であり、図において(1)はセパレー

## 特開昭63-289770(2)

タ板で、燃料電極(2)に対向して設ける燃料ガス流 路と、釵化剤電極(3)に対向して設ける酸化剤ガス 旅路を分階している。燃料ガス流路と鍛化剤ガス 佐路にはそれぞれ流路板(4)、(5)が殺けられている。 燃料道函(2)と政化剤遺極(3)は世解質層(6)を介在し て対向し、単電池を構成している。この燃料電影 (2)は、例えばニッケルの多孔質板で形成され、敬 化剤単極(3)は、例えば NiO の多孔体で形成されて を通過せしめる集選板、(8)は上端板、(9)は下端板、 (10),(11)それぞれセパレータ板(1)に設けら れ、単他の内外を分離シールする燃料側ウエット シール部、及び酸化剤側ウェットシール部である。 溶融炭酸塩型燃料電池は、単電池とセパレータ板 (1)を交互に積層して形成される積層体で、上下端 -には始板(8),(9)が設けられている。なお第4図は、 セパレータ板(1)を示す斜視図で、例えば金属の平 板で形成されたクエットシール部(10),(11) がセパレータ板(1)の端部を図示の如く折り返して 形成された折り返し部(la),(lb)によりセパ

面に均一に接触する。また電極がクリーブし、厚さが游くなつた場合、上記挿入部分の電極部も同じ割合で薄くなるので常に電極面とウェットシール面は同じ高さになり、マトリクスとの良好な接触が得られると考えられていた。

## [発明が解決しようとする問題点]

先行技術における折り返し加工により形成されたウェットシール部は以上の様に構成されているが、折り返し部にそう入された電極の厚さを薄くすると、そのクリーブ量は電極部より少なく、電極がクリーブした時ウェットシール面と電極面が一致せず段差を生じこのため電解質層にクラックが生じたり接触抵抗が増加するという問題点があった。

この発明は上記のような従来のものの問題点を 除去するためになされたもので、電極がクリーブ しても接触抵抗が増大せず信頼性の高い溶融塩型 燃料電池を得ることを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

この発明に係る容融塩型燃料電池は、セパレー

レータ板(1)と一体に構成されている。そして燃料 単極(2)の両端部は上記折り返し部(1 a)とセパレ ータ板(1)の間に、酸化剤 離極(3)は上記折り返し部 (1 b)とセパレータ板(1)との間にそれぞれ挿入されている。また 確路板(4)。(5)の端部も同様に挿入 されている。また、矢印 A は燃料ガスの導入方向、 矢印 B は酸化剤ガスの導入方向を示し、それぞれ 図示しないマニホールドを設け、横層された各単 単地に必要なガスが供給される。なお、(1 2)は ガスの陥れを防ぐキャップである。また第3回の 積層体は所定の圧力により積層方向に加圧され、 各部材が密着するようにしてある。

次に動作について説明する。ウェットシール部における折り返し部(1 a)、(1 b)に挿入された 間径(2)、(3)は上記折り返し部(1 a)、(1 b)の厚さ分だけプレス加工によつて輝くしてあり、かつ 流路板(4) 5) もウェットシール部(10)。(11) を 構成する折り返し(1 a)、(1 b)とセパレータ板(1) の間に挿入されているので、 関極面とウェットシール面は高さが一致し、電解質層(6) は、両方の

タ板の端部を折り返して形成したウェットシール 部を構成する折り返し部と、上記セパレータ板と の間に、クリープ量が燃料電極または配化剤電板 と実質的に同一かもしくは大きめの端部材を介装 したものである。

## [作用]

この発明における燃料電池においては、折り返し部とセパレータ板との間に、クリーブ量が電板と実質的に同一かもしくは大きめの端部材を介装したことによりウェットシール部が独立して変形でき、電極と電解質との接触を常に良好に維持する。

#### [ 実施例]

以下この発明の一突施例を図について説明する。 第1図において(13a)はセパレータ板(I)と、このセパレータ板(I)の端部を折り返して形成した折り返し部(1a)との間に介装された端部材であり、この端部材(13a)は燃料電極(2)と同じ材から切り出したもので、当然乍ら燃料電極(2)と同じクリーブ量、厚さ、気孔度、電解質量をもつている。

特開昭63-289770(3)

なお、(14)は燃料側流路板(4)をウェットシール部(10)の折り返し部(1a)の厚さ分だけ薄板とした保持材である。これは電極部の流路板としたのものであつても分離したものであつても分離したものであつても分離したり板厚の弾性力が大きくなる。第2図は酸化剤側の場合で、燃料側ととはパレータ板(1)との間にも樂電板から切り出した介装材(16)として挿入してある。なお、(13b)は飲化剤電極(3)から切り出された端部材である。燃料側で樂電板を使用する場合も同様の構造を用いると良い。

以上説明した実施例においてはウェットシール部 (10)を構成する折り返し部 (1a), (1b)に、電極部と同じクリーブ量を持つ材料を設置したので、常にウェットシール面と電極面が一致し電極と豊解質量の接触が良くなる。また第3図の従来技術のものと比較して、ウェットシール部を構成する折り返しを電極部と分離したので、ウェット

それぞれ実質的に同じかもしくはやや大きめの材料であれば用いることができる。例えばニッケル多孔体にセラミックを含硬してクリーブ量を調整したものなどを用いても同様の効果が期待できる。なお、端部材(13a)、(13b)のクリーブ量を選極はより大きくすると、電極と電解質層との接触は良くなるがウェットシール部のシール作用は弱まるので、このシール作用を害しない程度に留めることは勿論である。

その他この発明の精神の範囲内で極々の姿形。 変更が可能であることはいうまでもない。

#### 〔発明の効果〕

以上のようにこの発明によれば、ウェットシール部折り返し部とセパレータ板の間に電極部と実質的に同じかもしくは大きめのクリーブ量を有する端部材を介装したので、電極のクリーブによる電極面とウェットシール面の段差および面すの不均一性を解消でき、接触抵抗の増加を防止した信頼性の高い溶融煙型燃料電池を提供できる効果がある。

シール部が独立して変形できるという利点もある。 さらに、折り返し部にそう入する流路板の板厚を 淳くすれば弾性が大きくなり、危極面の面圧をウ エットシール面より大きくすることができ、電極 と電解質層との接触はさらに向上するという利点 がある。

なお、上記奥施例ではウエットシール部折り返し部(1a),(1b)とセパレータ板(1)との間に記極材と同じ端部材(13a),(13b)と共に低路板と同様の保持材(14)を抽入したが、この保持材(14)はパネ状のものであつてもよい。また、弾性を全く必要としない場合は金属板を設置してもよい。

また上記実施例ではセパレータ板について記したが第1図の端板(8)(9)の場合であつてもよく、上記実施例と同様の効果を奏する。

さらに、端部材(13a),(13b)は、恒極(2),(3) と全く同じ材料を切り出したものを用いる場合に ついて説明したが必ずしもこれに限定されるもの ではなく、要はクリーブ最が燃料側、飲化剤側共、

## 4 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例による溶触塩型燃料電池の要部としての燃料電極のウェットシール部を示す正面図、第2図は上記実施例の酸化剤型極のウェットシール部を示す側面図、第3図は従来装備を示す斜視図、第4図は第3図のセパレータ板を示す斜視図である。

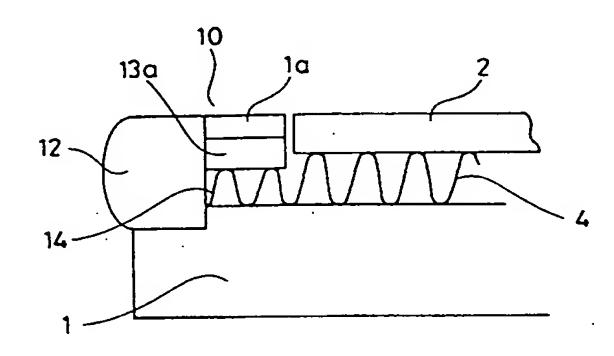
(1) はセパレータ板、(1a),(1b)は折り返し部、(2)は燃料電板、(3)は酸化剤電板、(6)は電解質層、(10),(11)はウエツトシール部、(13a),(13b)は端部材である。

なお図中、同一符号は同一、又は相当部分を示す。

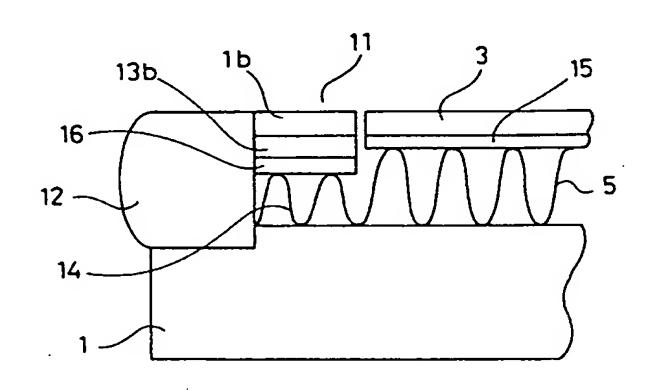
代理人 曾 我 道 照照

# 特開昭63-289770(4)

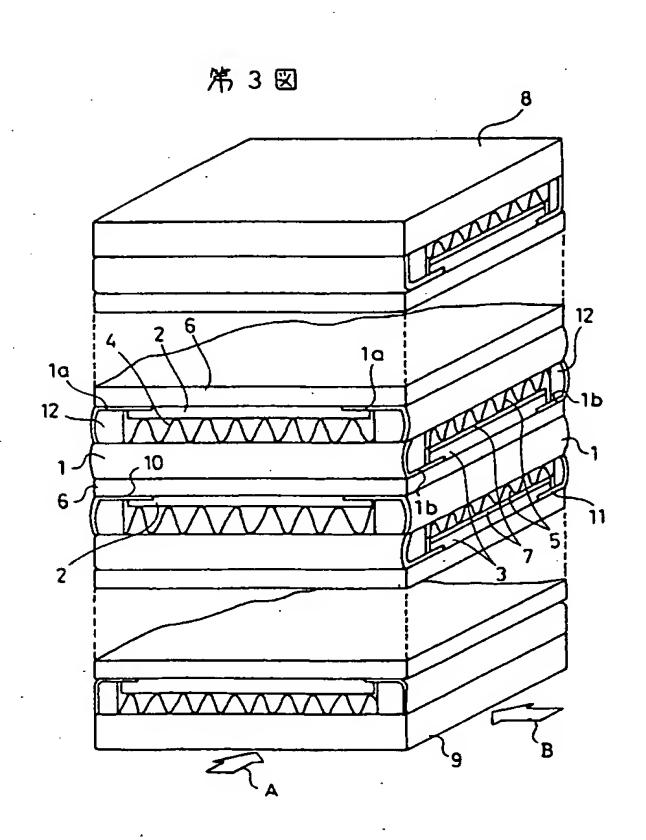
第1図



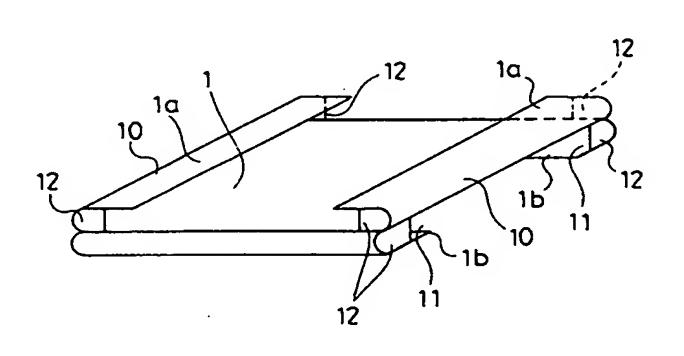
1:セパレータ板 la: 折り返し部 2: 燃料電極 l3a: 端部材 10:ウェットシール部 **第2**図



1: セパレータ板 1b: 折り返し部 3: 酸化制電極 13b: 端部材 10: ウェットユール部



第4図



特開昭63-289770(5)

手 統 植 正 群

昭和 62年10月26 日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

昭和 6 2 年特許願第 1 2 1 8 1 9 号

2. 発明の名称

**帝融塩型燃料電池** 

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

名 称 (601)三菱電機株式会社

代表者 忠 岐 守 敬

4. 代理人

住 所

東京都千代田区丸の内二丁目4番1号

丸の内ピルディング4階

電 話 (216) 5 8 1 1 (代表)

氏 名 (5787) 弁理士 曽 我 遺 照

5. 補正の対象 (I) 明細管の発明の静細な説明の機



#### ▲ 補正の内容

明細部をつぎのとおり訂正する。

行	訂	ιE	前	វា	Œ	後
1 7	面4の			面圧の		
. • •				·		
	·			·		
					٠	
	17	17 面dの	17 面dの	17 面dの	17 面色の	17 面色の 面圧の